



UZMANĪBU!

IZPAKOJIET IZSTRĀDĀJUMUS NEKAVĒJOTIES!

1. Iepakojums, kurā ir iepakoti izstrādājumi, ir paredzēts tikai šo izstrādājumu aizsardzībai transportēšanas laikā. Uz objektu (uzglabāšanas vietu) piegādātie izstrādājumi nekavējoties jāizpako un jānodrošina tiem atbilstoši uzglabāšanas apstākļi.
2. Ārā īslaicīgi uzglabājamus tērauda izstrādājumus (piemēram, montāžas darbu laikā) ieteicams novietot slīpi, lai uz to virsmas ilgstoši neuzkrātos ūdens. Jānodrošina, lai izstrādājumiem nebūtu pastāvīga saskare ar mitriem materiāliem (piemēram, zemi, zāli). Attālumam starp iepakojumā uzglabātajiem tērauda izstrādājumiem un zemi jābūt ne mazākam kā 100 mm. Tāpat jānodrošina elementāra aizsardzība pret vēja brāzmām.
3. Ja izstrādājumus paredzēts uzglabāt ilgāku laiku, izvairieties no vides ar straujām gaisa mitruma un temperatūras svārstībām. Šādos apstākļos veidojas ūdens tvaiku kondensāts. Tāpat regulāri (mainoties laikapstākļiem, sasilstot vai atdziestot, īpaši, kad veidojas rasa) jāpārbauda, vai uz izstrādājumiem un starp tiem nav parādījies kondensāts.
4. Samirkušus tērauda izstrādājumus (lietus vai kondensāta dēļ, kas radies mitruma vai temperatūras svārstību rezultātā) obligāti jāatdala vienu no otra un jāizvieto atsevišķi, lai to virsmas varētu pienācīgi nožūt.
5. Neievērojot 1.–4. punktā sniegtos norādījumus, cinku saturošie izstrādājumi nevar savlaicīgi un pienācīgi nožūt, tādēļ:

A) Uz izstrādājuma virsmas esošā ūdens (H_2O) un oglekļa dioksīda (CO_2) trūkuma (nepietiekamas ventilācijas) dēļ var veidoties lieks cinka hidroksīds ($Zn(OH)_2$). Tas izpaužas kā uz izstrādājuma virsmas izdalījušies balti, pulverim līdzīgi nosēdumi ($3Zn(OH)_2 \cdot ZnCO_3 \cdot H_2O$). Ja šādi izstrādājumi tiek nepareizi uzglabāti tikai īsu laiku (apmēram līdz 1–2 nedēļām), šī reakcija būtiski neietekmē izstrādājuma kalpošanas ilgumu, jo tā ir normāla cinka reakcija – veidojas aizsardzība pret mitrumu un tiek novērsta korozija atklātajās tērauda griezumvietās. Parasti izstrādājuma estētiskais izskats atjaunojas pats 1–12 mēnešu laikā (atkarībā no nepareizas uzglabāšanas ilguma), kad liekais cinka hidroksīds pilnībā izzūd no iekšējiem slāņiem.

B) Ja nav pietiekamas ventilācijas un gaisa plūsmas, izstrādājuma aizsargslāņos esošais cinks nevar darboties kā anods un reaģēt ar katodisko atklāto tēraudu, tāpēc uz atklātajām tērauda griezumvietām (ražošanas laikā radušās) vai bojājumiem (transportēšanas, montāžas vai ekspluatācijas laikā) neveidojas cinka hidroksīda ($Zn(OH)_2$) patina un netiek novērsta dzelzs oksīda (Fe_2O_3 , t. i., rūsas) veidošanās. Atjaunojot pareizu ventilāciju, cinks, kas atrodas ne tālāk kā 5 mm no bojātās tērauda vietas, izveido aizsargājošu pretkorozijas slāni un aptur skābekļa reakciju ar dzelzi (turpmāku rūšēšanu).

6. Izvairieties no tērauda izstrādājumu saskares ar ķīmiski agresīviem izolācijas materiāliem, impregnētu koksni, bitumena pārklājumu vai citiem produktiem, kas izraisa koroziju.
7. Stingri aizliegts cinku saturošos izstrādājumus griezt ar leņķa slīpmašīnu vai citu instrumentu, kas var būtiski paaugstināt griešanas malas temperatūru, jo tādējādi tiek nodedzināts aizsargājošais cinka slānis.
8. Pēc tērauda izstrādājumu montāžas no to virsmām obligāti jānoņem metāla skaidas, kas radušās urbšanas vietās. Tāpat jānotīra zīmuļu un marķieru atzīmes, jo tās var saturēt ķīmiskas vielas, kas var ietekmēt krāsotā pārklājuma virsmu.

Ja iepriekš minētie norādījumi netiek ievēroti, SIA „Jumta segumi, žogi” neuzņemas atbildību par korozijas vai cita veida skārda bojājumu rašanos. Šī instrukcija sagatavota saskaņā ar Eiropas valstu metālapstrādes nozares sniegtajām rekomendācijām.

Ja, izpakojo, izstrādājumus (piegādes dienā), pamanījāt izteiktas 5. punktā minētās pazīmes, lūdzam nekavējoties informēt personu, kas jums pārdeva izstrādājumus.

