IETEIKUMI AR CINKU, ALUCINKU, MAGNELIS UN POLIESTERU PĀRKLĀTU SKĀRDA IZSTRĀDĀJUMU TRANSPORTĒŠANAI, UZGLABĀŠANAI UN MONTĀŽAI

1. Iekraušanas un izkraušanas laikā ar skārda izstrādājumiem rīkojieties uzmanīgi. Nestumiet loksnes vienu pār otru un nevelciet vienu no otras, ja tās ir sakrautas kopā, lai nesabojātu to virsējo pārklājumu.

2. Ar rokām izkraujot profilētās loksnes, kas garākas par 2 m, pārvietojiet tās vertikālā stāvoklī.

3. Ieteicams iepakojumus vienu uz otra kraut vienā slānī. Kraut divos slāņos drīkst tikai tad, ja iepakojumi ir praktiski vienādi, t. i., vienāda garuma un svara, vai arī augšējais iepakojums ir īsāks un vieglāks.

4. Attālumam starp uzglabājamajiem tērauda izstrādājumiem iepakojumā un zemi jābūt vismaz 100 mm.

5. Uzglabājot izstrādājumus ilgāku laiku, izvairieties no vides, kurā bieži notiek straujas gaisa mitruma un temperatūras svārstības. Šādos apstākļos veidojas ūdens tvaika kondensāts. Neievērojot šo norādījumu, uz cinkota un alumīnija skārda var rasties balti korozijas plankumi, bet uz ar alucinku un poliesteru pārklāta skārda – pelēcīgi plankumi.

6. Īslaicīgi uzglabājot skārda izstrādājumus ārā (piemēram, jumta montāžas darbu laikā), ieteicams tos novietot slīpi, lai uz skārda virsmas ilgstoši neuzkrātos ūdens. Tāpat jānodrošina izstrādājumu aizsardzība pret vēja brāzmām.

7. Ja skārda izstrādājumi ir samirkuši, tie jāatdala cits no cita ar līstēm vai jāizvieto atsevišķi, lai virsmas varētu pienācīgi nožūt.

8. Ja loksnes izmanto jumta segumam, jumts jāprojektē tā, lai uz skārda loksnēm nekad neuzkrātos un nestāvētu ūdens, tostarp stiprinājumu stūros un profilu pārlaidumu vietās. Lai ūdens pienācīgi notecētu, izstrādājuma virsmas slīpumam jābūt vismaz 2 grādiem.

9. Ja izstrādājumus izmanto iekšdarbiem, to kvalitāte tiek garantēta tikai tad, ja ēkas iekšpusē nav kaitīgas iedarbības vai kondensāta, kas laika gaitā varētu bojāt izstrādājumu virsmu.

10. Jāizvairās no tērauda izstrādājumu saskares ar izolācijas materiāliem, impregnētu koksni un citiem koroziju izraisošiem produktiem.

11. Skārda griešanai drīkst izmantot tikai tam paredzētus profesionālus instrumentus. Skārda griešana ar leņķa slīpmašīnu vai citu instrumentu, kas var ievērojami paaugstināt griezuma malas temperatūru (tādējādi nodedzinot aizsargājošo cinka slāni), ir stingri aizliegta.

12. Pēc skārda izstrādājumu montāžas visi instrumenti, atgriezumi un citi līdzīgi priekšmeti ir jānovāc, bet virsmas jānotīra. Jānotīra arī zīmuļa un marķiera atzīmes. Klientam/pasūtītājam vai tā pilnvarotajam pārstāvim katru gadu jāpārbauda ar skārda loksnēm klāto virsmu kvalitāte. Šīs virsmas regulāri jātīra, un visi konstatētie bojājumi (skrāpējumi, ieliekumi, izspiedumi) jānovērš vai jāremontē.

13. Stingra noteikumu ievērošana attiecībā uz skārda virsmas aizsardzību pret mitruma iedarbību un mehāniskiem bojājumiem novērš pamatu klientu sūdzībām.

14. SIA "Jumta segumi, žogi" neuzņemas atbildību par skārda koroziju vai cita veida bojājumiem, ja nav ievēroti iepriekš minētie ieteikumi. Šī instrukcija ir sagatavota, pamatojoties uz Eiropas valstu metālapstrādes nozares ieteikumiem.



UZMANĪBU!

IZSTRĀDĀJUMI NEKAVĒJOTIES JĀIZPAKO!

1. **Iepakojums, kurā izstrādājumi ir iepakoti, paredzēts tikai to aizsardzībai transportēšanas laikā! Objektā (uzglabāšanas vietā) piegādātie izstrādājumi nekavējoties jāizpako un jānodrošina tiem piemēroti uzglabāšanas apstākļi.**
2. Īslaicīgi uzglabājot tērauda izstrādājumus ārā (piemēram, to montāžas darbu laikā), ieteicams tos novietot slīpi, lai uz virsmas ilgstoši neuzkrātos ūdens. Jānodrošina, lai izstrādājumi pastāvīgi nesaskartos ar mitriem materiāliem (piemēram, zemi, zāli). Attālumam starp uzglabājamajiem tērauda izstrādājumiem iepakojumā un zemi jābūt vismaz 100 mm. Tāpat jānodrošina aizsardzība pret vēja brāzmām.
3. Ja izstrādājumus uzglabā ilgāku laiku, jāizvairās no vides, kurai raksturīgas straujas gaisa mitruma un temperatūras svārstības. Šādos apstākļos veidojas ūdens tvaika kondensāts. Tāpat regulāri (mainoties laikapstākļiem, kļūstot siltākam vai vēsākam, īpaši rasas laikā) jāpārbauda, vai uz izstrādājumiem un starp tiem nav izveidojies kondensāts.
4. Samirkuši tērauda izstrādājumi (lietus vai mitruma un temperatūras svārstību izraisīta kondensāta dēļ) jāatdala cits no cita un jāizvieto atsevišķi, lai to virsmas varētu pienācīgi nožūt.
5. Neievērojot 1.–4. punktā minētos norādījumus, cinku saturoši izstrādājumi nevar laikus pienācīgi nožūt, tādēļ:

   A) Ūdens (H_2O), kas nonācis uz izstrādājuma, un oglekļa dioksīda (CO_2) trūkuma (nepietiekamas ventilācijas) dēļ var veidoties pārmērīgs cinka hidroksīda ($Zn(OH)_2$) daudzums. Tas izpaužas kā baltam pulverim līdzīgas nogulsnes uz izstrādājuma virsmas ($3Zn(OH)_2 \cdot ZnCO_3 \cdot H_2O$). Ja izstrādājumi tiek nepareizi uzglabāti tikai īsu laiku (līdz aptuveni 1–2 nedēļām), šī reakcija būtiski neietekmē izstrādājuma kalpošanas ilgumu, jo tā ir dabiska cinka reakcija, kas veido aizsardzību pret mitrumu un neļauj korozijai attīstīties atklātās tērauda griezuma vietās. Parasti izstrādājuma estētiskais izskats pats atjaunojas 1–12 mēnešu laikā (atkarībā no nepareizas uzglabāšanas ilguma), kad liekais cinka hidroksīds pilnībā izzūd no izstrādājuma iekšējiem slāņiem.

   B) Ja nav pietiekamas ventilācijas un gaisa plūsmas, izstrādājuma iekšējos aizsargslāņos esošais cinks nevar darboties kā anods un mijiedarboties ar katodisko atklāto tēraudu. Tādēļ uz atklātām tērauda griezuma vietām (kas radušās ražošanas laikā) vai bojātajām vietām (kas radušās transportējot, montējot vai ekspluatējot) neveidojas cinka hidroksīda ($Zn(OH)_2$) patina, kas novērstu dzelzs oksīda (Fe_2O_3, t. i., rūsas) rašanos. Atjaunojot pienācīgu ventilāciju, cinks, kas atrodas ne tālāk kā 5 mm no bojātās (atklātās) tērauda vietas, veido aizsargājošu pretkorozijas slāni un aptur skābekļa reakciju ar dzelzi (turpmāku rūsas veidošanos).
6. Izvairieties no tērauda izstrādājumu saskares ar ķīmiski agresīviem izolācijas materiāliem, impregnētu koksni, bitumena segumu vai citiem koroziju izraisošiem produktiem.
7. Stingri aizliegts cinku saturošus izstrādājumus griezt ar leņķa slīpmašīnu vai citu instrumentu, kas var ievērojami paaugstināt griezuma malas temperatūru, jo tādējādi tiek nodedzināts aizsargājošais cinka slānis.
8. Pēc tērauda izstrādājumu montāžas no to virsmām jānotīra metāla skaidas, kas radušās urbšanas vietās. Jānotīra arī zīmuļu un marķieru atzīmes, jo tās var saturēt ķīmiskas vielas, kas spēj ietekmēt krāsotā pārklājuma virsmu.

Ja nav ievēroti iepriekš minētie norādījumi, SIA "Jumta segumi, žogi" neuzņemas atbildību par koroziju vai cita veida skārda bojājumiem. Šī instrukcija ir sagatavota, pamatojoties uz Eiropas valstu metālapstrādes nozares ieteikumiem.

Ja izpakošanas laikā (piegādes dienā) pamanāt izteiktas 5. punktā minētās pazīmes, lūdzam nekavējoties par to informēt personu, kas jums pārdevusi izstrādājumus.

