



UZMANĪBU!

IZPAKOJIET IZSTRĀDĀJUMUS NEKAVĒJOTIES!

1. Iepakojums, kurā ir iepakoti izstrādājumi, ir paredzēts tikai šo izstrādājumu aizsardzībai transportēšanas laikā. Uz objektu (uzglabāšanas vietu) piegādātie izstrādājumi nekavējoties jāizpako un jānodrošina tiem atbilstoši uzglabāšanas apstākļi.
2. Ārā īslaicīgi uzglabājamais tērauda izstrādājums (piemēram, montāžas darbu laikā) ieteicams novietot slīpi, lai uz to virsmas ilgstoši neuzkrātos ūdens. Jānodrošina, lai izstrādājumiem nebūtu pastāvīga saskare ar mitriem materiāliem (piemēram, zemi, zāli). Attālumam starp iepakojumā uzglabātajiem tērauda izstrādājumiem un zemi jābūt ne mazākam kā 100 mm. Tāpat jānodrošina elementāra aizsardzība pret vēja brāzmām.
3. Ja izstrādājumus paredzēts uzglabāt ilgāku laiku, izvairieties no vides ar straujām gaisa mitruma un temperatūras svārstībām. Šādos apstākļos veidojas ūdens tvaiku kondensāts. Tāpat regulāri (mainoties laikapstākļiem, sasilstot vai atdziestot, īpaši, kad veidojas rasa) jāpārbauda, vai uz izstrādājumiem un starp tiem nav parādījies kondensāts.
4. Samirkušus tērauda izstrādājumus (lietus vai kondensāta dēļ, kas radies mitruma vai temperatūras svārstību rezultātā) obligāti jāatdala vienu no otra un jāizvieto atsevišķi, lai to virsmas varētu pienācīgi nožūt.
5. Neievērojot 1.–4. punktā sniegtos norādījumus, cinku saturošie izstrādājumi nevar savlaicīgi un pienācīgi nožūt, tādēļ:

A) Uz izstrādājuma virsmas esošā ūdens (H_2O) un oglekļa dioksīda (CO_2) trūkuma (nepietiekamas ventilācijas) dēļ var veidoties lieks cinka hidroksīds ($Zn(OH)_2$). Tas izpaužas kā uz izstrādājuma virsmas izdalījušies balti, pulverim līdzīgi nosēdumi ($3Zn(OH)_2 \cdot ZnCO_3 \cdot H_2O$). Ja šādi izstrādājumi tiek nepareizi uzglabāti tikai īsu laiku (apmēram līdz 1–2 nedēļām), šī reakcija būtiski neietekmē izstrādājuma kalpošanas ilgumu, jo tā ir normāla cinka reakcija – veidojas aizsardzība pret mitrumu un tiek novērsta korozija atklātajās tērauda griezuma vietās. Parasti izstrādājuma estētiskais izskats atjaunojas pats 1–12 mēnešu laikā (atkarībā no nepareizas uzglabāšanas ilguma), kad liekais cinka hidroksīds pilnībā izzūd no iekšējiem slāņiem.

B) Ja nav pietiekamas ventilācijas un gaisa plūsmas, izstrādājuma aizsargslāņos esošais cinks nevar darboties kā anods un reaģēt ar katodisko atklāto tēraudu, tāpēc uz atklātajām tērauda griezuma vietām (ražošanas laikā radušās) vai bojājumiem (transportēšanas, montāžas vai ekspluatācijas laikā) neveidojas cinka hidroksīda ($Zn(OH)_2$) patina un netiek novērsta dzelzs oksīda (Fe_2O_3 , t. i., rūsas) veidošanās. Atjaunojot pareizu ventilāciju, cinks, kas atrodas ne tālāk kā 5 mm no bojātās tērauda vietas, izveido aizsargājošu pretkorozijas slāni un aptur skābekļa reakciju ar dzelzi (turpmāku rūšēšanu).

6. Izvairieties no tērauda izstrādājumu saskares ar ķīmiski agresīviem izolācijas materiāliem, impregnētu koksnī, bitumena pārklājumu vai citiem produktiem, kas izraisa koroziju.
7. Stingri aizliegts cinku saturošos izstrādājumus griezt ar leņķa slīpmašīnu vai citu instrumentu, kas var būtiski paaugstināt griešanas malas temperatūru, jo tādējādi tiek nodedzināts aizsargājošais cinka slānis.

- 8.** Pēc tērauda izstrādājumu montāžas no to virsmām obligāti jānoņem metāla skaidas, kas radušās urbšanas vietās. Tāpat jānotīra zīmuļu un marķieru atzīmes, jo tās var saturēt ķīmiskas vielas, kas var ietekmēt krāsotā pārklājuma virsmu.

Jā iepriekš minētie norādījumi netiek ievēroti, SIA „Jumta segumi, žogi” neuzņemas atbildību par korozijas vai cita veida skārda bojājumu rašanos. Šī instrukcija sagatavota saskaņā ar Eiropas valstu metālapstrādes nozares sniegtajām rekomendācijām.

Jā, izpakojojot izstrādājumus (piegādes dienā), pamanījāt izteiktas 5. punktā minētās pazīmes, lūdzam nekavējoties informēt personu, kas jums pārdeva izstrādājumus.



EKSPLUATACIJOS ĮPAŠŪBU DEKLARACIJA

Nr. 202207/SPT1LT

Metalo profiliu rašotąs UAB „SPgrupe“ deklaru:

1. **Izstrādājuma nosaukums:**

Štaketa žoga dēlis EVA, EVA3

Štaketa žoga dēlis DIJA

2. **Izstrādājuma rašotājs, rašošanas adrese:**

UAB „SPgrupe“, Žibuoklių g. 8, Kėdainiai, LT-57126, Lietuva

3. **Būvizstrādājuma paredzētais lietojums:**

Izstrādājumus var izmantot žogu sistēmās.

4. **Produkta standarts Lietuvā:**

Saskaņotais standarts šai preču grupai nav piemērojams.

5. **Deklarētās ekspluatācijas īpašības:**

- 5.1. Tērauda serde atbilst markām DX51D, DX52D, S250GD, S280GD saskaņā ar EN 10346:2009.
- 5.2. Tērauda tips: karsti cinkots oglekļa tērauds. Tehnisko parametru pielāides saskaņā ar EN 10143:2006.
- 5.3. Tērauda biezums: 0,40–0,60 mm saskaņā ar EN 10143:2006.
- 5.4. Stiepes izturība: 270–500 MPa saskaņā ar EN 10346:2009. Izstrādājums paredzēts apdares lietojumam kā papildkomponents.
- 5.5. Aizsargājošā nepārtrauktā metāliskā pārklājuma tips: cinks, masa 100–275 g/m² saskaņā ar EN 10346:2009.
- 5.6. Organiskā pārklājuma biezums: 25–50 μ ārējā slānī, 6–50 μ iekšējā slānī saskaņā ar EN 10169:2012.
- 5.7. Izmēru izmaiņas: oglekļa tērauda lineārās termiskās izplešanās koeficients – $12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$.

6. **Ekspluatācijas īpašību pastāvības novērtēšana un pārbaude tiek veikta saskaņā ar 4. sistēmu:**

- rašotājs UAB „SPgrupe“ veic produkta tipa pamata testus;
- rašotājs UAB „SPgrupe“ nodrošina rašošanas kontroli saskaņā ar tērauda rašotāja prasībām.

Šī ekspluatācijas īpašību deklarācija izdota tikai 2. punktā norādītā rašotāja atbildībā.

Žibuoklių g. 8, Kėdainiai, LT-57126, Lietuva
2022-07-20

UAB SPgrupe įgaliojtas asmuo
gamybos vadovas

Giedrius Mančas



Užsakymo Nr duomenys:

Estetinių savybių garantija (metai) * Eksploatacinių (techninių) savybių garantija (metai) *

* išplėstinė garantija galioja tik išsaugojus ir pateikus šį dokumentą!

Tvorlentės faktinis storis (mm)

Ritinio numeris, pagal plieno gamintoją

Užsakymo gamybos data

Užsakymą gamino

