



UZMANĪBU!

IZSAIŅOJIET IZSTRĀDĀJUMUS!

1. Izstrādājumu iesaiņojums ir paredzēts tikai to aizsardzībai transportēšanas laikā. Objektā (uzglabāšanas vietā) piegādātie izstrādājumi ir nekavējoties jāizsaiņo un jārada to uzglabāšanai piemēroti apstākļi.

2. Īslaicīgi ārā glabātus tērauda izstrādājumus (piem., kamēr notiek to montāžas darbi) ir ieteicams novietot slīpi, lai uz to virsmas ilgāku laiku neuzkrātos ūdens. Ir svarīgi nodrošināt, lai izstrādājumiem nebūtu ilgstošas saskares ar mitriem materiāliem (piem., zemi, zāli). Attālumam starp uzglabājamajiem tērauda izstrādājumiem un zemi iesaiņojumā ir jābūt vismaz 100 mm. Ir jānodrošina arī elementāra aizsardzība no vēja brāzmām.

3. Ja izstrādājumi tiks uzglabāti ilgāku laiku, nenovietojiet tos vidē, kurai ir raksturīgas straujas gaisa mitruma un temperatūras svārstības. Šādā vidē veidojas ūdens tvaiku kondensāts. Ir nepieciešams regulāri (mainoties laikapstākļiem, kļūstot siltākam vai vēsākam, īpaši, ja rodas rasa) pārbaudīt, vai uz izstrādājumiem un starp tiem neveidojas kondensāts.

4. Tērauda izstrādājumi, kas ir kļuvuši mitri (no lietus vai kondensāta, kas ir radies mitruma un temperatūras svārstību dēļ), ir jāatdala cits no cita un jāizkārto atsevišķi, lai to virsma varētu pienācīgi nožūt.

5. Ja netiek ievēroti 1.–4. punktā minētie norādījumi, cinku saturošie izstrādājumi nevar laikus pienācīgi nožūt, tāpēc:

A) uz produkta esošā ūdens (H_2O) dēļ oglekļa dioksīda (CO_2) trūkuma dēļ (nepietiekama ventilācija) var rasties lieks cinka hidroksīds ($ZN(OH)_2$). Tas izpaužas kā balta pulvera rašanās uz virsmas, kas atgādina nogulsnes ($3ZN(OH)_2 \cdot ZnCO_3 \cdot H_2O$). Ja šie izstrādājumi tiek nepareizi uzglabāti tikai neilgu laiku (līdz apmēram 1–2 nedēļām), šī reakcija pēc būtības neietekmē izstrādājuma kalpošanas ilgumu, jo tā ir normāla cinka reakcija, – tā veidojas aizsardzība no mitruma, atklātajās tērauda griezuma vietās tiek novērsta korozija. Visbiežāk izstrādājuma estētiskais izskats atjaunojas 1–12 mēnešos (atkarībā no neatbilstošās glabāšanas ilguma), kad liekais cinka hidroksīds pilnībā pazūd no izstrādājuma iekšējiem slāņiem;

B) ja nav pietiekamas ventilācijas un gaisa plūsmas, izstrādājuma iekšējos aizsargslāņos esošais cinks nevar darboties kā anods un mijiedarboties ar katodisko atklāto tēraudu, tāpēc uz atklātajiem tērauda griezumumiem (kas ir radušies ražošanas laikā) vai bojājumiem (kas ir radušies transportējot, montējot, ekspluatējot) neveidojas cinka hidroksīda ($ZN(OH)_2$) patina un netiek novērsta dzelzs oksīda (Fe_2O_3 , t. i., rūsas) rašanās. Atjaunojot pienācīgu izstrādājuma ventilāciju, cinks, kas nav tālāk kā 5 mm no bojātās (atklātās) vietas, izveido pretkorozijas aizsargslāni un aptur skābekļa reakcijas ar dzelzi (turpmāku rūsas veidošanos).

6. Nepieļaujiet tērauda izstrādājumu saskari ar ķīmiski agresīviem izolācijas materiāliem, impregnētu koksnī, bitumena segumu vai citiem produktiem, kas izraisa koroziju.

7. Stingri aizliegts cinku saturošus izstrādājumus griezt ar leņķa slīpmašīnu vai citu instrumentu, kas var ievērojami palielināt griežamās šķautnes temperatūru, jo tā tiek nodedzināta cinka aizsargkārtā.

8. Pēc tērauda izstrādājumu montāžas no to virsmas ir jānoņem griezuma vietās radušās metāla skaidas. Jānotīra arī zīmuļa vai marķiera atzīmes, jo tajās var būt ķīmiskas vielas, kas var ietekmēt krāsotā pārklājuma virsmu.

Ja nav ievēroti iepriekšminētie norādījumi, SAS (UAB) "SPgrupe" neatbild par korozijas vai cita veida skārda bojājumu rašanos. Šī instrukcija ir sagatavota saskaņā ar ieteikumiem Eiropas valstu metālapstrādes rūpniecības nozarei.

Ja (piegādes dienā) izsaiņojot pamanāt izteiktas 5. punktā minētās pazīmes, lūdzam uzreiz informēt par to personu, kura ir pārdevusi Jums šos izstrādājumus.



